

CARAPAX FIX

Feuchtigkeitshärtender Polyurethan-Tiefgrund

Artikelnummer	SIS CP 00 230PR	Überarbeitet am:	21.10.2015
TDB-Nr./-Version:	TDS CP 230-DE/02	Autor:	OS

PRODUKTBESCHREIBUNG

Carapax Fix ist ein einkomponentiges, feuchtigkeitshärtendes Polyisocyanat, welches als Haftgrund für mineralische Untergründe, wie Beton, Putz und andere mineralische Materialien verwendet wird. Gleichzeitig wirkt er als Tiefgrund und ergibt eine Verfestigung des mineralischen Untergrundes.

EINSATZGEBIETE

Beton-, Putz-, mineralische Untergründe im Aufbau mit Carapax-Deckbeschichtungen.

ROHSTOFFBASIS

Bindemittel: Aromatisches Polyisocyanat

Lösemittel: Aromatische Kohlenwasserstoffe und Ester

PRODUKTDATEN

PHYSIKALISCHE DATEN

Dichte:	0,97 g/cm ³
Festkörper:	Gewichtsfestkörper: 50 +/- 2% Volumenfestkörper: 42,5 +/- 2%
VOC-Wert:	655 g/l
Lieferviskosität:	15 sec. 4 mm / DIN bei 20 °C (= Streichviskosität)
Farbton:	farblos

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

- » Abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes ca. 150 g/m²
- » Der tatsächliche Verbrauch liegt 50 – 70 % über der theoretischen Ergiebigkeit, verursacht durch
 - die Oberflächenbeschaffenheit und Saugfähigkeit des Untergrunds 15 – 20 %
 - verschiedene Objektgeometrien mit 15 – 20 %,
 - den applikationsbedingten Spritzverlust mit 20 – 30 %.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Mindestens 6 Monate bei nicht geöffnetem Originalgebinde bei +5 °C bis + 30 °C.

GEBINDEGRÖSSEN

5,0 kg

BESCHICHTUNGSSYSTEME

AUFBAUEMPFEHLUNG

Carapax Fix kann mit folgenden Zwischen- bzw. Deckbeschichtungen überarbeitet werden:

- Carapax Ferro
- Carapax Cover RAL
- Carapax Non-Abrasive
- Carapax Tar 21

VERARBEITUNGSHINWEISE

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss saugfähig, fett- und ölfrei, tragfähig, stabil und trocken (< 5 % Restfeuchte) sein. Etwaige Verschmutzungen müssen durch Reinigung mit Hochdruckstrahlen entfernt werden.

MATERIALVORBEREITUNG

Bitte prüfen Sie vor dem Öffnen den Zustand der Gebinde. Eventuell können diese unter Druck stehen. In diesem Fall durch Einstechen des Deckels erst den Druck abbauen.

Das Produkt wird verarbeitungsfertig geliefert, vor der Verarbeitung muss das Material gründlich aufgerührt werden.

Bei Anbruchgebinden das Restmaterial mit Verdüner bedecken und gut verschließen, um Luftkontakt zu vermeiden und innerhalb weniger Tage verarbeiten.

APPLIKATIONSARTEN

Streichen, Rollen, Airless

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN

Das Material kann bei einer relativen Luftfeuchte zwischen 30 – 98 % und einer Außentemperatur zwischen -5 °C (aber eisfreie Oberfläche!) und +40 °C appliziert werden.

VERDÜNNER UND GERÄTEREINIGUNG

Verdünner TH 510 Rollen
Verdünner TH 520 Spritzen

Mengen zugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.

SCHICHTDICKEN

Abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrunds
ca. 60 µm.

TROCKNUNGSZEITEN

bei 60 µm TSD und rel. Luftfeuchtigkeit von 50 %

	staub- trocken	klebfrei	Über- lackierbar	belastbar
20 °C	30 – 60 Min	1 Std.	4 Std.	3 Tage

Die Trocknungszeiten können je nach Untergrund und Saugfähigkeit variieren.

- » **Achtung bei tiefen Temperaturen:** das Material trocknet deutlich langsamer und dadurch verzögert sich die Belastbarkeit bzw. Überlackierbarkeit erheblich.

WICHTIGE HINWEISE

Bitte geben Sie dieses Technische Datenblatt an den Anwender weiter. Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit. Bei Fragen oder Unklarheiten wenden Sie sich bitte an unsere technischen Anwendungsberater.

Alle weiteren Angaben über Gefahren und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.