

# CARAPAX COVER RAL

## Feuchtigkeitshärtende Polyurethan-Deckbeschichtung

Artikelnummer	SIS CP 00 410TC	Überarbeitet am:	23.10.2015
TDB-Nr./-Version:	TDS CP 410-DE/02	Autor:	OS

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Carapax Cover RAL ist eine hochwertige, extrem alterungsbeständige, einkomponentige, feuchtigkeitshärtende Polyurethan-Deckbeschichtung mit

- » sehr guter UV- und Witterungsbeständigkeit,
- » geringer Wasser- und Wasserdampfdiffusion
- » sowie Resistenz gegen eine Vielzahl von Chemikalien.

#### EINSATZGEBIETE

Brücken, Masten, Hafen- und Krananlagen, Stahlbau, Rohrleitungen, Offshore-Anlagen

#### ROHSTOFFBASIS

**Bindemittel:** Aliphatisches, feuchtigkeitshärtendes Polyisocyanat

**Pigmente:** Organische und anorganische Pigmente

**Lösemittel:** Ester und aromatische Kohlenwasserstoff

### PRODUKTDATEN

#### PHYSIKALISCHE DATEN

<b>Dichte:</b>	1,2 – 1,5 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbton
<b>Festkörper:</b>	Gewichtsfestkörper: 65 – 76 % Volumenfestkörper: 55 – 60 %
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 410 g/l (unverdünnt)
<b>Lieferviskosität:</b>	120 sec 4mm / DIN 4 je nach Farbton 600 – 900 mPas (Streichviskosität)
<b>Farbton:</b>	nach RAL

#### THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Trockenschichtdicke in µm	Nassschichtdicke in µm	Verbrauch ca. kg/m <sup>2</sup>
40	87	0,114
60	130	0,172
75	150	0,215

- » Der tatsächliche Verbrauch liegt 35 – 50 % über der theoretischen Ergiebigkeit, verursacht durch  
- verschiedene Objektgeometrien mit 15 – 20 %,  
- den applikationsbedingten Spritzverlust mit 20 – 30 %.

#### TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Dauertemperaturbeständig bis max. 140 °C trockene Hitze, Spitztemperaturen kurzzeitig bis max. 160 °C

#### LAGERBESTÄNDIGKEIT

Mindestens 6 Monate bei nicht geöffnetem Originalgebinde bei +5 °C bis + 30 °C.

Bei angebrochenem Gebinde das Restmaterial mit Verdünner bedecken und gut verschließen, um Luftkontakt zu vermeiden.

#### GEBINDEGRÖSSEN

1,3 kg / 8,0 kg

### BESCHICHTUNGSSYSTEME

#### AUFBAUEMPFEHLUNG

Carapax Cover RAL kann auf folgende Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen aufgebracht werden:

- Carapax Zink M
- Carapax Pi
- Carapax Ferro

Beispielhafter Aufbau:

- 1 x 60 µm Carapax Zink M
- 1 x 60 µm Carapax Ferro
- 1 x 50 µm Carapax Cover RAL

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

- » Der Untergrund muss durch Strahlen bis Güteklasse Sa 2 ½ gem. DIN EN ISO 12944, Teil 4 vorbereitet werden.

Untergrund muss sauber, fettfrei, staubfrei, trocken, stabil und tragfähig sein. Nach dem Strahlen sofort beschichten. Grundieren mit Carapax Zink M oder Carapax PI, Zwischenbeschichtung mit Carapax Ferro. Eine zweite Schicht Carapax Cover RAL kann innerhalb von 2 Tagen ohne weitere Vorbehandlung aufgebracht werden, danach muss die Oberfläche angeraut werden, um eine gute Haftung sicherzustellen.

### MATERIALVORBEREITUNG

Bitte prüfen Sie vor dem Öffnen den Zustand der Gebinde. Eventuell können diese unter Druck stehen. In diesem Fall durch Einstechen des Deckels erst den Druck abbauen.

Das Produkt wird verarbeitungsfertig geliefert, nur beim Druckluft-Spritzen sollte etwas verdünnt werden. Vor der Verarbeitung muss das Material gründlich aufgerührt werden.

Bei Anbruchgebinden das Restmaterial mit Verdünner bedecken und gut verschließen, um Luftkontakt zu vermeiden und innerhalb weniger Tage verarbeiten.

### APPLIKATIONSBEDINGUNGEN

Das Material kann bei einer relativen Luftfeuchte zwischen 30 – 98 % und einer Außentemperatur zwischen -5 °C (aber eisfreie Oberfläche!) und +40 °C appliziert werden.

### VERARBEITUNGSVERFAHREN

Methode	Verdünner	%	Druck	Düse
Pinsel/ Rolle	TH 510	0 – 5 %		
Druckluft- Spritzen	TH 520	3 – 5 %	3 – 4 bar	0,8 – 1,2 mm
Airless- Spritzen	TH 520	0 – 3 %	180 bar	0,16 – 0,22 mm (0,006 – 0,008")

Mengenzugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.

### SCHICHTDICKEN

Trockenschichtdicke: 40 - 80 µm  
Nassschichtdicke: 87 – 150 µm

### VERDÜNNER UND GERÄTEREINIGUNG

Verdünner TH 510 Rollen  
Verdünner TH 520 Spritzen

### TROCKNUNGSZEITEN

bei 40 µm Trockenschichtdicke und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %:

	staub- trocken	über- lackierbar	montage- fest	belastbar
20 °C	1 Std.	4 Std.	4 Std.	3 Tage

Carapax Cover RAL ist bei 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % nach ca. 4 Stunden überlackierfähig.

- » **Achtung bei tiefen Temperaturen und geringer Luftfeuchtigkeit:** das Material trocknet deutlich langsamer und dadurch verzögert sich die Belastbarkeit bzw. Überlackierbarkeit erheblich.

### WICHTIGE HINWEISE

Bitte geben Sie dieses Technische Datenblatt an den Anwender weiter. Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit. Bei Fragen oder Unklarheiten wenden Sie sich bitte an unsere technischen Anwendungsberater.

Alle weiteren Angaben über Gefahren und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.