

SISTEC – ST 081WH

Antibakterieller 1K/2K-Hydrolack

Artikel-Nr.	SIS ST 00 081 WH	TDB Version/Stand:	V1- 2015-08-22
TDB Nr.	TDS ST 081-DE	Autor:	OS

PRODUKTNAME

SISTEC ST 081WH antibakterieller Hydrolack

PRODUKTBESCHREIBUNG

Umweltschonender, wasserverdünnbarer, farbloser Hydrolack, der sowohl als 1K und für höhere Beständigkeit und besondere Beanspruchung auch mit Härter verarbeitbar ist. Der ST 081WH zeigt eine sehr gute Anfeuerung und Transparenz, sehr gute Abriebfestigkeit und gute Lichtechtheit und der Siegel hat einen sehr guten Stand auf senkrechten Flächen. Weiterhin zeichnet er sich durch gute Beständigkeit gegenüber Haushaltschemikalien, insbesondere auch Fett und Handcreme, aus.

VERWENDUNGSZWECK

- Sehr gut geeignet für die Lackierung von Treppen, Holz- bzw. Kunststoffoberflächen oder anderen Anwendungen mit hoher Beanspruchung im Innenbereich.
- Beseitigung und Verhinderung von Bakterienwachstum an Holzoberflächen jeglicher Art sowie diversen Kunststoffsubstraten in hygienesensiblen Bereichen wie Krankenhäusern, Altenheimen, Kindergärten, Schulen, Transportmitteln, Küchen, öffentlichen Gebäuden, Hallenbädern, Lebensmittel- und Pharmaproduktion usw.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

- Stark antibakterielle Wirkung aufgrund des hocheffektiven Mikrosilber-Additivs.
- Der antibakterielle Effekt bleibt für die gesamte Lebensdauer der Beschichtung bestehen.
- Beseitigt auch durch Bakterien verursachte Gerüche.

- Nachgewiesene Wirkung auch gegen resistente Bakterien wie MRSA, E-Coli, EHEC etc.

FARB TÖNE

farblos

TECHNISCHE DATEN

Lieferviskosität:	100-110 s / 4 mm bei 20 °C, in Anlehnung an DIN 53211
Nicht flüchtiger Anteil	31 Gew-% +2 %
Dichte	1,04 +- 0,1 g/ml bei 20 °C
Topfzeit	max. 6 Stunden bei 20 °C.
Glanz	halbmatt 18-22 % (60°) Abhängig von Auftragsmenge, Trocknungsbedingungen etc.

PRÜFNORMEN

DIN 68861 Teil 1B- Verhalten bei chemischer Beanspruchung (mit Ausnahme stark färbender Prüfmittel)

DIN 53160 Schweiß- und Speichelechtheit

DIN EN ISO 9239-1 Prüfung des Brandverhaltens von Bauprodukten

DIN EN ISO 11925-2 Prüfung des Brandverhaltens von Bauprodukten

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Lack : Härter	10 : 1 nach Gewicht Gravimetrisch
Härter	ST 081HA
Verdünner	Wasserzugabe: max. 5 %
Sonstiges	Den Härter sorgfältig unter Rühren einarbeiten.

Für höhere Beanspruchung
MV 10:1 Härter zugeben.

VERARBEITUNGSSCHRITTE

- Optional Endschliff Korn 100/150/180
- Grundieren mit Hydro-Lack
- Trocknen bei Raumtemperatur (ca. 20°C) 2 Stunden
- Optional Zwischenschliff Korn 320 oder Fladder
- Ablackieren mit Hydro-Lack
- Trocknen bei Raumtemperatur (ca. 20°C) 2 Stunden
- Stapelbar nach 16h Trocknung bei 21°C und ausreichender Luftgeschwindigkeit bzw. Luftaustauschrate

VERARBEITUNG / APPLIKATION

- Becherpistole (Druckluftspritzen)
- Airless Spritzen
- Airmix Spritzen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrund muss sauber, fettfrei, staubfrei, trocken, stabil und tragfähig sein.

Hydro-Lacke stets luftdicht abdecken um Hautbildung zu vermeiden. Angetrocknete Lackpartikel müssen durch Absieben entfernt werden. Vor Verarbeitung homogen aufrühren.

Nur korrosionsfeste Arbeitsgeräte verwenden, Reinigungs- und Pflegeanleitung beachten!

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen auf Original-Untergründen durchführen.

Das Material ist bei 15-35 °C zu verarbeiten, wobei die Objekttemperatur nicht unter 15 °C liegen darf.

Wechselnde Verarbeitungsparameter wie Luftfeuchtigkeit, Temperatur usw. können das Erscheinungsbild beeinflussen.

Zur Vermeidung von Haftungsstörungen muss der Untergrund frisch angeschliffen und innerhalb 24 Stunden ablackiert werden.

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20 °C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit und ausreichende Be- und Entlüftung. Höhere Temperaturen führen zu einer Beschleunigung, tiefere Temperaturen zu einer Verzögerung der Trocknung.

Gemischten Lack nach Verarbeitung nicht fest verschließen, damit entstehendes Kohlenstoffdioxid entweichen kann!

Verwendung nur im gewerblichen / industriellen Bereich!

Angaben aus dem Sicherheitsdatenblatt beachten!

SCHICHTDICKEN / MATERIALVERBRAUCH

ST 081WH ist so eingestellt, dass man mit einer Schicht 120-150 g/m² Nassfilmdicke spritzen kann.

Der Overspray (Spreading-Rate) ist stark abhängig vom Spritzgerät, bei ca. 60%:

135 g/m² (Mittelwert)*1,6 (Spreading-Rate) = 216 g/m² (ges. Verbrauch)

TROCKNUNG / TROCKENZEIT

Trocknungsparameter /

Standard:Raumtemperatur ca. 20 °C

Forcierte Trocknung: mit IR-Strahler oder ähnlichem möglich, Trockenzeiten sind individuell zu ermitteln!

Staubtrocken (Min.):	45
Griffest (Min.):	90
Schleifbar (Std.):	2
Stapelfähig (Std.):	16

GEBINDEGRÖSSEN

Stammlack	3,0 kg / 10,0 kg / 25,0 kg
Härter	1,0 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

HINWEIS

Unsere technischen Informationen dienen der technischen Hilfestellung für den Verarbeiter und haben beratenden Charakter. Sie basieren auf sorgfältigen Untersuchungen und wurden nach bestem Wissen erstellt. Sie ersetzen nicht die in jedem Einzelfall vom Anwender vorzunehmende Prüfung auf Eignung von Produkt und Untergrund. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Wir verweisen dazu auch auf unsere Geschäftsbedingungen.